

Sandmaster AG
Mühlethalstrasse 67
4800 Zofingen
Switzerland

Phone +41 62 746 92 02
Telefax +41 62 746 92 05

info@sandmaster-technology.com
www.sandmaster-technology.com

CHE-107.974.820 VAT

sandmaster

Micro-Satelliten-Drehtischanlage SRT100MB Micro-blaster satellite turntable unit SRT100MB Installation de micro sablage à plateau tournant/satellites SRT100MB

Diese Anlage ist ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Schneidwerkzeugen vor einer PVD-Beschichtung. Kantenverrundungen von 10 – 30 micron sind dabei prozesssicher erreichbar.

This unit is designed for the finest treatment of cutting tools before PVD-coating. Edge honing of 10 – 30 microns are achieved with high process security.

Cette installation est conçue pour les plus fins traitements des outils de coupe avant revêtement PVD. L'obtention d'arêtes de coupe (avec un radius de 10 – 30 microns) est possible avec un procès à grande fiabilité.



▪ advanced blasting technology

Sandmaster AG
 Mühlethalstrasse 67
 4800 Zofingen
 Switzerland

Phone +41 62 746 92 02
 Telefax +41 62 746 92 05

info@sandmaster-technology.com
 www.sandmaster-technology.com

CHE-107.974.820 VAT

sandmaster

Eigenschaften
Characteristics
Caractéristiques

Grundlagen	Base unit	Installation de base
Gleichzeitiger Einsatz von 4 Düsen	4 nozzles work at the same time	4 buses fonctionnent simultanément
Injektor Strahltechnik mit Dosiersystem	Injector blasting technology with dosing system	Sablage par injection de l'abrasif
Optimal einsetzbar für feine Strahlmittelkörnung bis Mesh 500	Optimized for the use of fine blasting media up to Mesh 500	Optimisée pour des granulométries à 500 Mesh
Siemens ET 200SP Industriesteuerung	Siemens ET 200SP industrial control	Automate Siemens ET 200SP
Einfache, prozessorientierte Bedienung am Touch Screen	Easy and process oriented operation on touch screen	Manipulation et programmation sur écran tactile
Fernwartungsmodul	Telemaintenance modul	Télémaintenance module
Lineareinheit für vertikale Düsenbewegung	Linear unit for vertical nozzles movement	Unité linéaire pour le mouvement vertical des buses
2. Lineareinheit zur automatischen Zustellung auf den Durchmesser des Werkstückes	2 nd linear unit for automatic adjustment of work piece diameter	2 ^{ème} unité linéaire pour l'ajustement automatique au diamètre de la pièce d'oeuvre
Rundtaksystem mit hoher Positioniergenauigkeit	Turntable with high positioning accuracy	Système de synchronisation circulaire avec grande précision de positionnement
3 Satelliten-Stationen für Werkstücke (Beladen / Strahlen / Reinigen)	3 satellite stations for work pieces (loading / blasting / cleaning)	3 stations satellites (chargement / sablage / nettoyage)
3 Schieber zur Abdichtung des Strahlraums	3 sliding doors for sealing the blasting room	3 sas assurent l'étanchéité de la chambre de sablage
Sicherheitstechnisch auf hohem Standard	High level safety-relation	Respect élevé des normes de sécurité
Sehr hohe Wiederholgenauigkeit des Prozesses	Very high repeat accuracy for process	Haut degré de répétition du procès
Manuelle Arbeitsstation	Manual workstation	Poste de travail manuel
Werkstückgrössen bis ca. Ø 350 x 550 mm @ 40 kg	Work piece size up to approx. Ø 350 x 550 mm @ 40 kg	Dimensions de la pièce d'oeuvre jusqu'à environ Ø 350 x 550 mm @ 40 kg
Kollisionsabschaltung	Collision cutoff	Capteur anti-collision
Grosser Zyklonenabscheider zur effizienten Korngrössentrennung	Big cyclone for efficient separating of Mesh size	Cyclone spécial pour la séparation optimale des granulométries et la récupération de l'abrasif
Entstaubungsanlage mit automatischer Reinigung	Duster with automatic cleaning cycle	Dépoussiéreur avec décolmatage
Optionen	Options	Options
Werkstückdimension Erkennungssystem	Workpiece dimension detection system	Système pour la détection des dimensions des pièces
Druckluftdurchfluss-Überwachung	Air flow monitoring	Surveillance du débit d'air comprimé
Kundenspezifische Anpassungen möglich	Customizing possible	Adaptations spécifiques possibles
Anwendungen	Applications	Applications
Haftgrundvorbereitung für PVD	Prepared surface before PVD treatment	Préparation de la surface avant traitement PVD
Schneidekantenverrundung	Edge honing of cutting edges	Obtention d'arêtes de coupe arrondies
Oberflächenreinigung	Surface cleaning	Nettoyage de surface
Feinstbearbeitung	Micro-finish	Micro finition
Abmessungen	Dimensions	Dimensions
Strahlanlage (l x b x h) 2250 x 2350 x 3450 mm	Blasting unit (l x w x h) 2250 x 2350 x 3450 mm	Installation de sablage (longueur x largeur x hauteur) 2250 x 2350 x 3450 mm
Stellplatz komplett (l x b x h) 4560 x 3820 x 3500 mm	Setup space (l x w x h) 4560 x 3820 x 3500 mm	Système complet (longueur x largeur x hauteur) 4560 x 3820 x 3500 mm

Änderungen vorbehalten

Subject to modifications

Sauf modifications

▪ **advanced blasting technology**

SRT100MB V1709_SAM